

Doppelgehrungssäge GSH 550

Zuschneiden von Aluminium-/PVC-Profilen

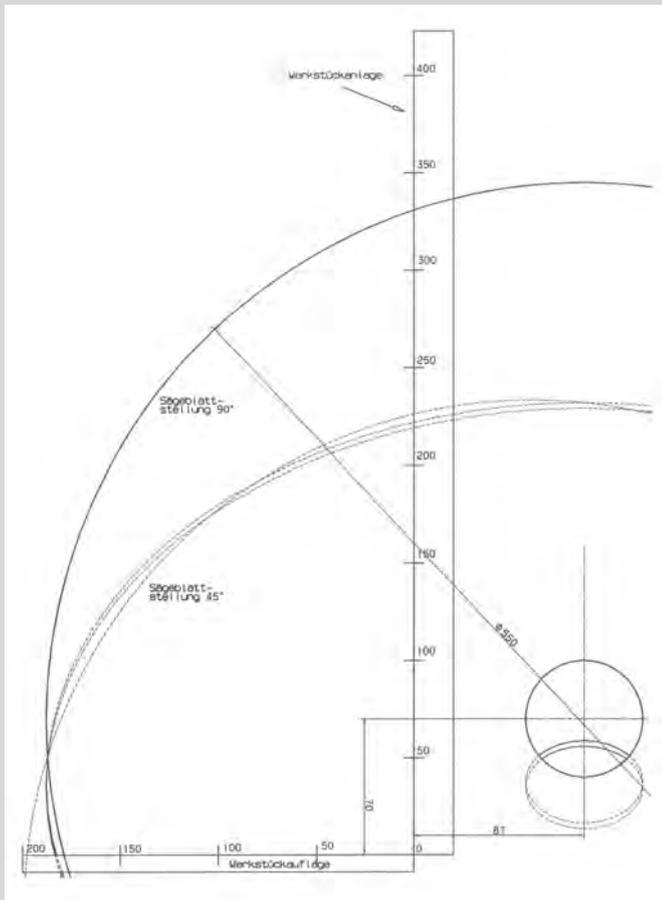


PC-Steuerung

Technische Ausführung (Standard):

- Pneumatischer Sägeblattvorschub
- Positionierung über Servomotor mit Kugelrollspindel
- Horizontale Profilspannung, pneumatisch
- Absaugstutzen
- Linkes oder rechtes Sägeaggregat motorisch verfahrbar, mit PC-Steuerung
- Innen- und Außenschwenken der Sägeköpfe: 45°, 90° und 135° mit Schutzhauben
- PC-Karte für Netzwerkanschluss
- PC-Steuerung am Maschinenbett

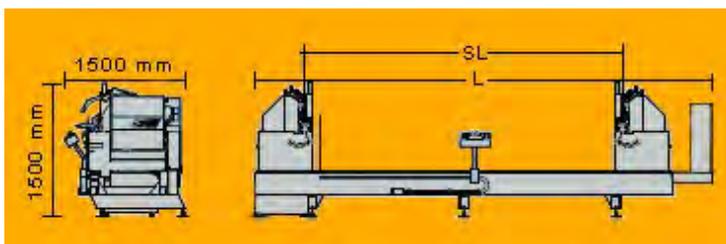
Doppelgehrungssäge GSH 550



Schnittdiagramm in mm:

Optionen:

- Profilunterstützung mittig
- Dichtungsspanneinrichtung
- Kleinstmaßanschlag
- Absauganlage
- Verschiedene vertikale Spannsysteme
- Rollenbahnen
- Zuschnitt-Optimierungsprogramm
- Zusatzprofilspanner für Reststücke
- Etikettendrucker
- Sprüheinrichtung (ALU)
- Hydropneumatischer Sägeblattvorschub (ALU)



Maschinenmaße (o. Rollenbahn):

- L x T x H (mm): 5600 x 1500 x 1500
- Schnittlänge SL (mm): min. 300, max. 4000
- Gewicht: ca. 1400 - 1800 kg

Technische Daten:

- Sägeblatt- \varnothing : 550 mm
- Sägeblatt-Drehzahl: 3000 U/min⁻¹
- Leistung: 2 x 3 kW
- Spannung: 230/400 V
- Luftverbrauch: ca. 50 l/min
- Betriebsdruck: 7 bar